附件

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **单位** | **控制单价**  **（万元）** | **控制总价**  **（万元）** | **技术参数** |
| 1 | 平衡重叉车 | 5 | 台 | 27.3 | 136.5 | ★1.承载能力：1300KG；  ★2.冷库保护：电池加热系统、冷库专用液压系统，需满足-25°C使用条件；  3.电力驱动，蓄电池可从侧面拆卸的，并配备电池加液设备；  4.配有倒车报警系统；  5.车型：四轮三支点平衡重；  6.门架提升高度：≥3000mm；  7.门架回落高度：≤2150mm（能进入集装箱）；  8.货叉长度：1150mm；  9.电池(容量/品牌)：≥48V/500AH（或36V/600AH)；  日立/霍克/荷贝克"；  10.电池类型：铅酸电池；  11.侧移：配置侧移功能；  12.驾驶方式：座驾；  13.门架缓冲：货叉落地有泄压缓冲功能；  14.车队管理系统：预留接口。 |
| 2 | 单托盘位托盘叉车 | 12 | 台 | 12.5 | 150 | ★1.额定承载：1300KG；  ★2.叉尺长度：单托（1.2M\*1M标准托盘）；  ★3.冷库保护：加热系统、冷库专用液压系统等，需满足-25°C使用条件；  4.电力驱动，蓄电池可从侧面拆卸的，并配备电池加液设备；  5.配有1.4m的挡货架；  6.车型：站驾式电动托盘车（冷库专用）；  7.电池类型：铅酸电池；  8.电池(容量/品牌)：≥300AH（或满足8小时连续作业） 日立/霍克/荷贝克；  9.操作方式：站架带护臂；  10.车队管理系统：预留接口。 |

**注：带“★”参数为本项目的关键参数，投标人在投标文件须提供加盖投标人公章的产品手册、国家认可的检测机构出具的产品检测报告等有效证明文件，否则视为无效响应。**