常州市新北区疾病预防控制中心仪器装备采购更正公告

**一、项目基本情况**

原公告的采购项目编号：SYZB采公2023019

原公告的采购项目名称：常州市新北区疾病预防控制中心仪器装备采购

首次公告日期：2023年7月7日

**二、更正信息**

更正事项：□采购公告 ☑采购文件 □采购结果

更正内容：

1.07包货物技术要求有较多更正，详见附件。

2.提交投标文件截止时间、开标时间：2023年8月4日8点30分（北京时间）。

3.其他按原招标文件要求执行。

更正日期：2023年7月19日

**三、其他补充事宜：无。**

**四、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系。**

1.采购人信息

名称：常州市新北区疾病预防控制中心

地址：常州市新北区衡山路创新科技园北区B1座2楼

联系方式：祝先生、0519-85150913

2.采购代理机构信息

名称：江苏尚阳工程管理有限公司

地址：常州市新北区嵩山路1-301号（太湖明珠园综合市场3楼）

联系方式：0519-88818225

3.项目联系方式

项目联系人：嵇玲

电话：0519-88818295（8000）

附件：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **07包** | | | | |
| 1 | 120mm保温板（墙/顶） | 172 | ㎡ | ★1.外彩钢实厚≥0.5mm，内不锈钢实厚≥0.8mm，聚氨脂(PU)保温板；  ★2.发泡密度≥40KG/m³；  **★3.B1级阻燃，投标文件中提供国家认可的检测机构出具的检测报告复印件并加盖投标人公章。** |
| 2 | 120mm保温板（底板） | 69 | ㎡ | ★1.外彩钢实厚≥0.5mm，内不锈钢实厚≥0.8mm，聚氨脂(PU)保温板；  ★2.发泡密度≥40KG/m³；  ★3.聚氨脂(PU)保温板内预埋木方；  **4.B1级阻燃，投标文件中提供国家认可的检测机构出具的检测报告复印件并加盖投标人公章。** |
| 3 | 100mm保温板（隔墙） | 23 | ㎡ | ★1.实厚≥0.8mm，双面不锈钢聚氨脂(PU)保温板；  ★2.发泡密度≥40KG/m³；  **3.B1级阻燃，投标文件中提供国家认可的检测机构出具的检测报告复印件并加盖投标人公章。** |
| 4 | 手拉门（单开全埋扫地自动回归门） | 1 | 套 | 规格：900\*1900\*120mm，外彩钢实厚≥0.5mm，内不锈钢实厚≥0.8mm，含门框加热丝。 |
| 5 | 手拉门（单开扫地） | 2 | 套 | 规格：900\*1900\*100mm，双面不锈钢实厚≥0.8mm，含门框加热丝。 |
| 6 | 风幕机 | 1 | 套 | 规格：L=1200mm，静音型。 |
| 7 | 地面压花铝板 | 64 | ㎡ | 实厚不小于≥4mm，标准品。 |
| 8 | 入库斜坡 | 1 | 套 | 50\*50角钢制斜坡，≥4mm压花铝板面，定制品。 |
| 9 | 冷库密封件，不锈钢圆弧及辅材 | 264 | ㎡ | 不锈钢圆弧、中性密封胶、发泡剂、国标五金等。 |
| 10 | 全封闭分体机组**（核心产品）** | 6 | 套 | ★1.制冷剂:R404a，工况:蒸发温度-5℃/环境温度45℃，制冷量不小于：5.5kw；  ★2.压缩机具备100%回气冷却功能；  ★3.压缩机本身具备良好的气液分离能力；  ★4.机组根据系统压力来自动调节外机风扇的启停；  ★5.风冷箱式室外机组满足一备一用；  **★6.投标文件中提供原厂代理商授权证书复印件并加盖投标人公章。** |
| 11 | 冷库风机**（核心产品）** | 6 | 套 | ★1.冷量不小于：6kw；  ★2.翅片间距不小于4.5mm；  ★3.满足一备一用；  ★4.冷风机与压缩机组为同一生产厂家；  ★5.冷风机根据蒸发器温度来自动调节蒸发风扇的启停；  **★6.投标文件中提供原厂代理商授权证书复印件并加盖投标人公章。** |
| 12 | 空调 | 2 | 套 | 3P嵌入式吸顶空调不低于二级能效。 |
| 13 | 除湿机 | 3 | 套 | ★1.移动式低温工况除湿机，预留远程通讯接口；  ★2.除湿量：90L/D；  ★3.库内须设置除湿机排水和电源点。 |
| 14 | 阀件组合 | 6 | 套 | 电磁阀，膨胀阀，球阀，过滤器。 |
| 15 | 冷媒连接铜管、管件、保温 | 145 | m | 规格：Φ12.7/Φ19。 |
| 16 | 排水系统 | 1 | 项 | PVC上水管，含水管保温，加热丝。 |
| 17 | 制冷剂 | 10 | 桶 | R404a，9.5kg/桶。 |
| 18 | 设备管道吊装支架 | 1 | 项 | 12#丝杆，4\*4角钢。 |
| 19 | 冷库PLC控制箱**（核心产品）** | 3 | 套 | ★1.冷库群采用PLC集中控制方式，冷库配套压缩机组、冷风机、轴流风机、温，湿度、除霜均受PLC集中自动控制；  ★2.采用触摸屏(7寸)、PLC进行控制，实时采集冷库温度数据，并保存于自符存储器内，历史数据可手动转传于U盘带走，并可使用组态软件在电脑上操作；  ★3.触摸屏有全自动控制、中文显示和故障自动显示功能，出现故障时启动声亮报警并通过短信、微信、电话、APP等方式将准确故障内容通知管理人员.各冷库设置的运行状态可通过PLC控制柜的面板流程图和PLC人机界面直接观察；  ★4.通过PLC实现机组自动切换，应合理控制机组，使机组的运行时间基本达到平衡，需有压缩机自动切换和定时切换的功能。任一套制冷系统压缩机、冷风机和高低压力出现故障，自动切换到备用系统；  ★5.电控箱设置自动控制和手动控制两种功能，自动和手动两种控制能互相切换。在自动控制模式下，机组能按照正确的开机顺序、起动次序自动运行，机组互为备用，当主投用机组发生故障时，备用机组自动开始运行。在机组维修或需要时，可手动单机或联机切换机组运行；  ★6.冷库设有反锁求救报警、温度超标报警、断电报警、UPS故障报警、机组故障和风机故障报警。库门开启时，提示“关门”报警；  ★7.现场PLC进行TCP/IP联网，可以监控冷库各种状态，温、湿度数据显示，记录，温度参数设置、制冷设备操控等功能；  ★8.可实现远程监控功能，在远程电脑上监视和控制冷库的运行情况和收集数据；  ★9.PLC；液晶触摸屏显示，空开，接触器。 |
| 20 | 电脑 | 2 | 套 | Windows10以上操作系统，2.9GHzCPU四核处理器，16GB，1TB硬盘，21.5英寸液晶显示屏。 |
| 21 | 激光打印机 | 2 | 套 | 可双面打印，扫描（配套电脑同步使用）。 |
| 22 | 冷库托盘 | 46 | 套 | 尺寸不小于：1100\*1100\*140mm，标准品。 |
| 23 | 冷库专用防水防潮LED灯 | 6 | 套 | 冷库照明系统需符冷库专用安全标准，（耐低温LED灯）照明亮度200LX。照明开关置于库门外侧。 |
| 24 | 冷库应急照明灯 | 3 | 套 | 满足消防要求。 |
| 25 | 配电线缆 | 1 | 项 | 国标电线YJV/RVV/RVVP型。 |
| 26 | 镀锌桥架镀锌线管、接线盒 | 1 | 项 | 100\*50mm，标准镀锌桥架，含跨线接地连接。 |
| 27 | 冷库验证 | 3 | 项 | GSP或GMP认证。 |